

ВИНАЛКИД 25 ПЕ



Ненаситена полиестерна смола

Описание:	Представява средно реактивоспособна, изофталова, неускорена, нетиксотропирана ненаситена полиестерна смола.
Употреба:	<p>Употребява се за производство на полиестерен изофталов гелкоат, който служи за изработването на лицевия слой на изделията от стъклопластика. За втвърдяване се използва ускорител Со – 1 % и втвърдител МЕКП – 50 (Бутанокс М-50).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Може да се тиксотропира ; • Може да се пигментира с органични и неорганични пигментни пасти; • Може върху него да се нанасят ненаситени полиестерни смоли усиленни със стъкломат.
Класификация:	Съответства на изискванията на европейското законодателство.

ХАРАКТЕРИСТИКА

ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМА
Външен вид : (визуално)	Прозрачна сироповидна течност
Цвят по скалата на Гарднер: (БДС ISO 4630)	max 2,5
Съдържание на нелетливи вещества: (БДС EN ISO 3251)	65 ± 1 %
Вискозитет по Брукфилд 23°C: (ISO 2555)	600-900 mPa.s
Киселинно число: (БДС EN ISO 3682)	max 30 mgKOH/g

Време на желиране при 25°C:
(с 1 % Со-1 % и 1,5 % МЕКП-50)

6-12 min

ДРУГИ ДАННИ

Условен вискозитет, Ø 4 mm/20°C:
(Фирмена методика № 8)

150-200 s

Плътност при 20°C:
(БДС ISO 2811-1)

1,14 g/cm³

Пламна температура, затворен тигел:
(БДС ISO 2719)

33°C

Модификации:

А (ускорена)

ФИЗИКО-МЕХАНИЧНИ ПОКАЗАТЕЛИ

Условия на втвърдяване: 24 часа при стайна температура
Допълнително втвърдяване: 16 часа при 40°C

ПОКАЗАТЕЛ

НОРМИ

Напрежение на опън при разрушаване
(БДС EN ISO 527-1,2)

min. 77 МПа

Якост на огъване
(БДС EN ISO 178)

min. 130 МПа

Температура на огъване при натоварване
(BNS EN ISO 75-1,2)

min. 90°C

Разтворимост:

Разтваря се в стирен и ацетон.

Приложение:

Ненаситената полиестерна смола Виналкид 25 ПЕ се втвърдява със следната втвърдителна система:

Към 1000 g смола се прибавят 10 g Со-1% и 15 g МЕКП-50 (Бутанокс М-50), сместа се хомогенизира добре и се използва за изготвяне на детайлите. Жизнеспособността на сместа е от 6 до 12 минути и зависи от температурата на смолата, като процеса на желиране се ускорява допълнително при температура по-висока от 25°C, а по-ниската температура забавя времето за желиране.

Опаковка:	В метални кофи; метални варели; цистерни от неръждаема стомана
Съхранение:	Опакованата ненаситена полиестерна смола се съхранява в закрити, сухи и пожарообезопасени складови помещения, без достъп на преки слънчеви лъчи, при температура до 25°C. Гаранционен срок на съхранение - 6 месеца от датата на производство.
Хигиена, безопасна работа и екология:	Справка с Информационния лист за безопасност (MSDS). Внимание! При употреба, съхранение и транспорт да не се допуска пряк контакт на органичните пероксиди с ускорители!

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

Orgachim[®]

Русе 7000, бул. "Трети март" 21, тел. 082 / 886 340; факс 082 / 886 340
www.orgachim.bg